ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Редуктор баллонный водородный одноступенчатый

Артикул: 37100020

1. Назначение и область применения:

Редукторы баллонные газовые одноступенчатые предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным при газопламенной обработке.

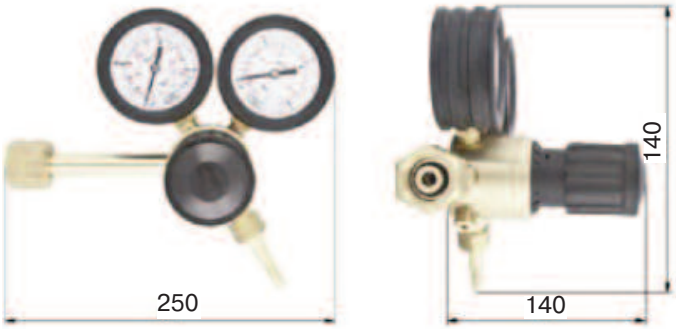
Редукторы EN-2000 производства “GALA GAR” являются редукторами общего применения для всех видов газопламенной обработки.

Редукторы изготавливаются в соответствии с ГОСТ 13861, ТУ 3645-032-0022531-97

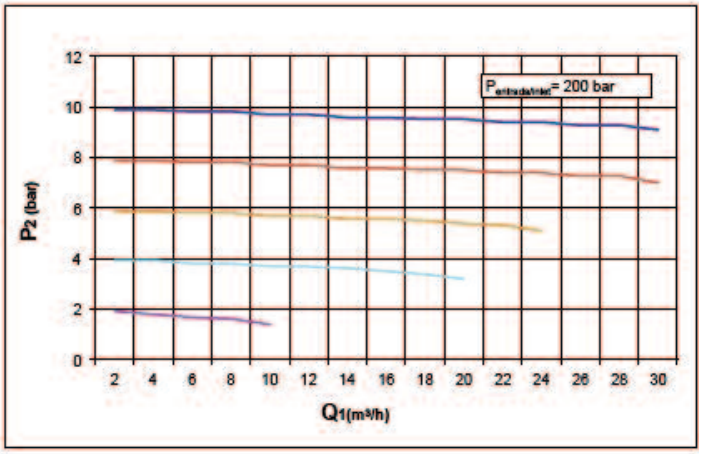
2. Технические характеристики:

Используемые газы:	**Водород**
Класс по S/UNE-EN-2503	Класс 3
Максимальное входное давление (P1)	200 бар
Максимальное выходное давление (P2)	10 бар
Номинальная пропускная способность (Q1)	30 м3/ч
Стабилизированное выходное давление (P4)	10.5 бар
Максимальная просускная способность при P2	54 м3/ч
Коэффициент повышения давления (R)	0.09
Коэффициент непостоянства расхода (i)	-0.13
Манометры	S/EN 5171 Класс 2,5
Входное соединение	W 21,8 x 1/14 L
Выходное соединение	R 3/8” L
Максимальная рабочая температура	60 0C
Минимальная рабочая температура	-20 0C
Вес	1.195 кг
Материалы:	**EN 29.539**
Корпус	Латунь CuZn39Pb3
Уплотнитель	Нейлон EPDM
Вентиль регулировки	Полиамид + Стекловолокно
Фильтр	Спеченная латунь
Защита манометров	Резина
Мембрана	NBR
Пружина-толкатель	Оцинкованная сталь DIN 2076
Пружина затвора	Нержавеющая сталь 17224
Сертификация:	**UNE-EN-2503**

3. Габариты:



4. Зависимость Поток Q1/ Давление P2:



5. Устройство и принцип работы:

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления. Газ, пройдя входной фильтр и фильтр перед седлом, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего маховичка (винта) по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Последний, перемещаясь, открывает проход газу через образовавшийся зазор между клапаном и седлом в камеру рабочего давления.

На редукторах установлены манометры по ГОСТ 2405. На кислородных манометрах имеется надпись «Кислород» и «Маслоопасно», на ацетиленовых манометрах – надпись «Ацетилен» или графическое обозначение этих надписей в соответствии с ГОСТ 24844.

Все редукторы, кроме пропанового комплектуются двумя манометрами, контролирующими давление на входе и в камере рабочего давления, пропановые редукторы – одним манометром, контролирующим рабочее давление.

На редукторы могут быть установлены другие показывающие приборы или устройства для определения давления соответствующего газа. Манометры, установленные на редукторы, используемые в газовой сварке резке, пайке и аналогичных процессах, в соответствии с ГОСТ 13861 не поверяются.

Заводом постоянно ведется работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

6. Указание мер безопасности:

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов. ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008.

Регулирующий маховичок (винт) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

Категорически запрещается эксплуатация редуктора без входного фильтра.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а так же не иметь никаких повреждений.

Материалы, используемые в конструкции, обладают стойкостью в среде газа, для которого предназначены редукторы.

7. Правила эксплуатации:

Перед присоединением редуктора к баллону внешним осмотром убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров, прокладки и наличии фильтра во входном штуцере.

Присоединив редуктор к баллону, установите рабочее давление и проверьте герметичность соединения. Одновременно проверьте редуктор на самотек. Для этого к редуктору присоедините резак или горелку и закройте вентиль расхода газа. Затем выверните регулирующий винт, освободив пружину. После установления перепада стрелка манометра рабочего давления должна остановиться, т. е. не должно происходить медленного наращивания рабочего давления.

Периодически не реже двух раз в год, перед началом работы производите принудительную продувку предохранительного клапана 2 – 3 раза. Продувка предохранительного клапана должна производиться на специальном стенде отдельно от редуктора.

В связи с явлением релаксации необходимо перед запуском в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения манометров, предохранительного клапана и прокладок с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль, выпустите из редуктора газ и устраните неисправность.

Категорически запрещается:

-производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа;

-вращать установленный и закрепленный на баллоне редуктор за манометр, крышку или корпус.

После окончания работы закройте вентиль баллона и выверните маховичок (винт) редуктора до освобождения нажимной пружины.

Ремонт редуктора, связанный с частичной или полной его разборкой, должен производиться лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газосварочной аппаратуры. При производстве ремонта пользуйтесь запасными частями, изготовленными только нашим предприятием.

8. Гарантийные обязательства:

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу горелки в течение двенадцати месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее двадцати четырех месяцев со дня поступления к потребителю от предприятия-изготовителя при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

9. Гарантийный талон:

№	Артикул	Кол-во	Серийный номер
1			
Продавец		Дата продажи	штамп или печать торгующей организации