

# MODULAR HF 500

## Rectificadores

Ref:65181000

### **Función principal:**

Asociado a un rectificador de soldadura permitirá el cebado del arco TIG sin contacto, previniendo la contaminación de electrodo y pieza. Aplicación general en la soldadura de aceros normales e inoxidables.

### **Uso:**

Utilización profesional. Soldadura mediante proceso TIG

### **Alimentación eléctrica:**

1 Ph. 230 V – 50/60 Hz.

### **Ventajas principales:**

- Control del sistema de HF temporizado.
- Control de gas mediante electroválvula.
- Posibilidad de control ON/OFF en máquinas electrónicas.
- Control de regulación externa del tiempo de postflujo de gas

### **Accesorios incluidos de serie.**

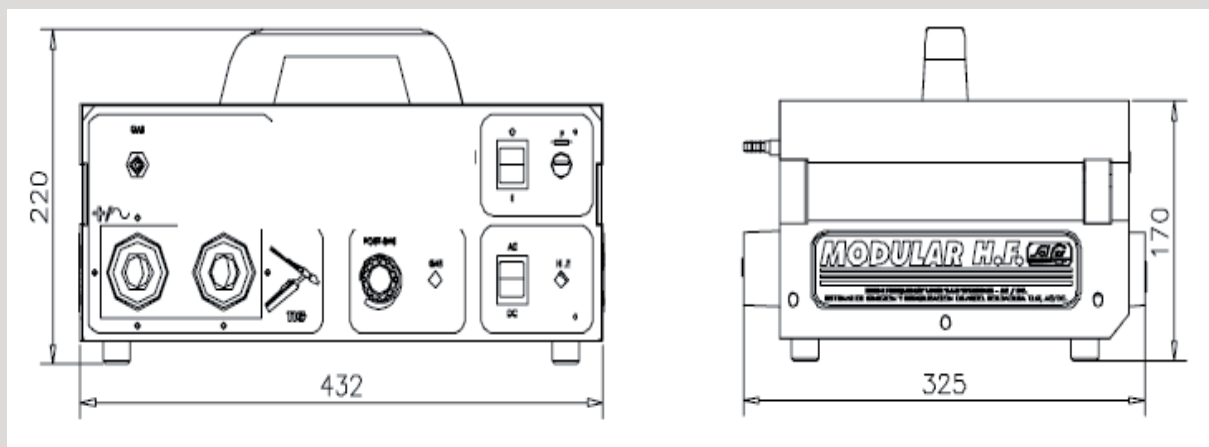
- Cables de conexión TIG HF 500 DC (50 mm<sup>2</sup> / 2 metros) Ref. : 653.81.000
- Conjunto accesorios montaje antorcha TIG (conector del pulsador) Ref. : 650.12.018
- Tubo de gas 3m.
- Conexión para el control ON/OFF de la tensión de soldadura. Ref. : 651.12.033



### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS H.F. 500 D.C.**

**Ref: 65181000**

Tensión de alimentación U1 (50/60 Hz)	230 V (220 - 240V)
Potencia absorbida P1	35 VA
Parámetros de soldadura máximos.	480 A / 35%
Clase de aislamiento.	H
Índice de protección mecánica	IP 22
Peso neto del equipo.	11 Kg
Dimensiones.	432 x 220 x 325 mm



## Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS