

GAR 3T

Rectificadores

Ref: 47900100

1/2



Función principal:

Rectificador de soldadura de electrodo revestido y procedimiento TIG DC.

Uso:

Utilización industrial.

Alimentación eléctrica: 3 Ph. 220/380 V – 50 Hz.

Ventajas principales:

- Sistema electromecánico. Alta fiabilidad
- Transformador trifásico realizado mediante 3 transformadores monofásicos, sistema equilibrado, gran estabilidad en soldadura.
- Regulación continua de la corriente de soldadura.
- Formato de gran robustez.
- 4 ruedas de transporte.
- Posibilidad de incorporar Modulo HF. Cebado TIG sin contacto.

CARACTERISTICAS TECNICAS GAR 3T (N.M)

Ref:47900100

TENSION DE ENTRADA U1 (TRIF. 50)(1)	220/380 V
INTENSIDAD EFECTIVA. I1eff	24/14 A
POTENCIA ABSORBIDA MAXIMA. P1max	15 KVA
FACTOR DE POTENCIA Cos phi 0.62	(200 A)
TENSIÓN DE VACIO MAXIMA	62 V
MARGEN DE REGULACION CONTINUO TIG	52 A – 280 A
MARGEN DE REGULACION CONTINUO MMA	47 A – 250 A
FACTOR DE MARCHA A LA CORRIENTE MAXIMA	280 A/28%
SISTEMA DE CEBADO TIG DC	OPCIONAL
INDICE DE PROTECCION MECANICA (IP)	IP 21
VENTILACION	FORZADA
PESO (SIN DEVANADORA)	108 Kg.

SEGUN NORMAS UNE-EN 60974.

(1) Otros valores de tensión de alimentación bajo demanda.



Soluciones en soldadura

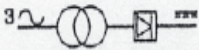


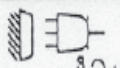


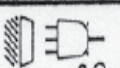

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

GAR 3T

Rectificadores

Ref: 47900100

2/2

GAR 3T 479.00.100		N°			
		EN 60.974-1			
		47A/22V - 250A/30V			
		X	35%	60%	100%
	U ₀	I _g	250A	195A	150A
	62V	U ₂	30V	28V	26V
		Cos φ = 0.82 (200A)			
	220V	I ₁	40A	31A	24A
	U ₁ 380V		23A	18A	14A
CL.I. H	50Hz	S ₁	15KVA	12KVA	9KVA
		52A/12V - 280A/21.2V			
		X	28%	60%	100%
TIG 	U ₀	I _g	280A	195A	150A
	62V	U ₂	21V	18V	16V
		Cos φ = 0.82 (200A)			
	220V	I ₁	43A	31A	24A
	U ₁ 380V		25A	18A	14A
CL.I. H	50Hz	S ₁	16KVA	12KVA	9KVA
		IP 21			



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS