

Galaxy 3000 GE MV



más seguridad, menos costes y
adaptación automática



gala gar[®]
SOLDADURA

Selección automática de **la tensión de alimentación...**

¿qué tensión hay? ¿monofásica o trifásica? con el **Galaxy 3000** esta pregunta resulta innecesaria ya que se adapta a todo tipo de redes de forma automática

El Galaxy 3000 se adapta a todo tipo de redes de forma automática, ya sea trifásica o monofásica. A la hora de soldar en lugar de depender del tipo de red para utilizar un equipo u otro el Galaxy permite soldar en cualquiera, y no sólo se adapta automáticamente sino que informa de ello en su display.

3 Ph 208/220/230/240/380/400/415 V -450 MAX ;
1Ph. 208/220/230V -250 V MAX ; 50/60Hz.



...con mayor eficiencia...



La utilización de la **tecnología COOLMOS** se traduce en una mejora sustantiva en cuanto a pérdidas, peso y volumen en el equipo final de soldadura, que se traduce en un equipo:

- más eficiente,
- más compacto,
- más potente,
- más ligero,
- con menor calentamiento
- y con mayores rendimientos electrónicos del circuito.

... la máxima potencia...



La utilización de la topología electrónica de potencia '**Dual 2Switch Forward**' permite optimizar el inversor electrónico para suministrar la potencia máxima de salida tanto en alimentación 3ph/230V como en 3ph/400V consiguiendo:

- un aumento de rendimiento,
- una disminución del calentamiento de los componentes
- y una reducción del consumo eléctrico respecto a un inverter convencional.

... menos costes ...



Todas estas prestaciones hacen que este equipo permita un **gran ahorro** frente a equipos tradicionales principalmente por 4 razones:

1. **Reducción de costes de transporte**, sus reducidas dimensiones hacen que estos costes sean mucho menores que equipos más grandes con las mismas prestaciones.
2. **Gran reducción de costes por minimización de longitudes de cables de soldadura.**
3. **Reducción de costes por mantenimiento y post-venta** al incorporar adaptación automática a red (evita errores de conexión y mantenimiento por operación de cambio de tensión).
4. **Reducción de costes por mejora de calidad soldada, reducción de proyecciones y aumento de estabilidad de arco** que minimizan los tiempos invertidos en reparaciones de cordones de soldadura.

...más seguridad...



La conmutación debe de realizarse con una herramienta adecuada para prevenir una acción sobre el mando no deseada



Para más información consultar la norma NORMA EN-60974-1

VRD: Tensión de vacío de seguridad para entornos con riesgo (Dispositivo de reductor de riesgo), especialmente importante en ambientes húmedos donde el riesgo de electrocución por parte del soldador es mayor. Este sistema garantiza una tensión de vacío aproximada de 10 V, protegiendo así al personal de soldeo.

Por tanto se trata de un SISTEMA DE SEGURIDAD, que reduce la tensión del equipo sólo durante la fase de cebado, momento más crítico del posible shock eléctrico. Porque en ese momento en el circuito de soldeo existe una caída total de voltaje y un aumento al máximo de amperaje que el equipo ofrece en soldadura.

¿ Por qué de este sistema de seguridad?

Porque durante el inicio de de la soldadura una persona puede ser elemento conductor con el electrodo revestido motivado por las altas tensiones de vacío de los equipos actuales. La persona puede o no puede obtener el denominado "Shock eléctrico" como resultado de este contacto.

La resistencia a este contacto del cuerpo de una persona es mucho menor cuando la persona está sudando, cuando existe humedad, agua, o elementos conductores de la electricidad, lo que se traduce en una mayor corriente de flujo y por tanto en un mayor riesgo de descarga eléctrica.

...dirigido a multiples sectores...



Por ello este equipo esta especialmente indicado para en este tipo de situaciones de riesgo donde se recomienda, e incluso se obliga en ciertos trabajos este sistema de reducción de Voltaje de Cebado a Tensiones de Seguridad operativa sin riesgos:

- **Soldadura en espacios confinados**, donde el operario se encuentre en contacto con las partes conductoras de una obra. Por ejemplo: estructuras metálicas en exterior, interior de recipientes a presión, tanques de almacenamiento o reparaciones en industria naval.
- **Soldadura en ambientes húmedos.**
- **Trabajos en altura**, donde una leve descarga sin consecuencias en tierra, puede ocasionar pérdidas de estabilidad y caídas con graves consecuencias.
- **Soldadura en industria minera**

Y en general, en cualquier sector productivo e Institucional donde las normas de seguridad operativa dispongan de un alto estándar de cumplimiento

... y con muchas más prestaciones

- Voltímetro y amperímetro de serie
- Portátil 300 A - 22 kg. Diseño robusto
- Soldadura de todo tipo de electrodos (1,5-5 mm)
- Mando a distancia opcional de la intensidad de soldeo
- Modo de soldadura TIG con LIFT-Arc.
- Apto para conexión a grupo electrógeno
- Sistema de ventilación forzada Econ Fan, ventila cuando es necesario.
- Sistema protegido contra sobre-tensiones.
- Reducción de decibelios por ventilación.

Tensión de entrada (Phases, U1)	3 Ph. 230/400 V ± 10% 1Ph 230V ± 10%
Frecuencia tensión de red	50/60 Hz
Intensidad prim. efect. I1e (3ph 230/400V)	31/16 A máx
Potencia máxima/efectiva 3ph 400V	22/11 KVA
Tensión de vacío U20	90 V
Dispositivo reductor de riesgo (U20R)	SI (10 V)
Margen de regulación I2 (3 Ph)	12 ÷ 300 A/40 %
Margen de regulación I2 (1Ph)	12 ÷ 200 A/60 %
Grado de protección mecánica IP	IP 23 S
Grado de aislamiento térmico	H (180 °C)
Dimensiones A x H x LARGO (mm)	190x412x570 mm
Peso (kg)	23 Kg
Tensión de entrada (Phases, U1)	1 Ph. 208/220/230 V 3 Ph. 208/220/230/380/400 /415V
Tensión máxima de alimentación. U1 máx	1 Ph 255V – 3Ph 450 V
Protección contra sobretensiones	SI
Apto para grupo electrógeno	SI
Cebado suave (Lift-arc)	SI
Sistema de detección de mando a distancia	Automático
Sistema cambio de tensión	Automático
Voltímetro-Amperímetro	Digital de serie
Función dial digital	SI
Conectores de soldadura	35-50-70 mm2
DATOS SEGÚN NORMA EN-60974-1	



Galaxy 3000

Ref: **44000000**



Mando a distancia (opcional)

Ref: **44012058**

