

## GAR 6T

Rectificadores para soldadura MMA/TIG

ref: 2600600 50 Hz

ref: 2600660 60 Hz



### USO:

Este rectificador puede ser utilizado en soldaduras con todo tipo de electrodos revestidos, sistemas de corte y chanflado (ARCAIR) y también en soldaduras TIG de aceros comunes e inoxidables. Robustos para industria media y pesada.

### CARACTERISTICAS TECNICAS. GAR 6T

<b>Tensión de alimentación</b>	V	ref:2600600	3~230/400 50Hz
		ref:2600660	3~220/440 60Hz
<b>Potencia</b>	KVA		41
<b>Frecuencia</b>	Hz		50/60
<b>Corriente Max. Prim. (380/220 V)</b>	A		63
<b>Tensión en vacío</b>	V		72
<b>Factor de Marcha</b>	%		45%600A
<b>Gama de regulación</b>	A		55-600
<b>Cable de alimentación</b>	mt/mm2		4
<b>Cable porta electrodos</b>	mt/mm2		4%70
<b>Cable de masa</b>	mt/mm2		3%70
<b>Peso</b>	Kg		180
<b>Dimensiones ( ExAxH)</b>	cm		95x63x78



# Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS